

## 集便系统过程质量控制

产品名称	检验依据及要求	频次	记录	其他要求
蹲式便器组成（滑阀右）	《产品质量跟单》YC-CX-23-R05-060	10%	《产品质量跟单》 YC-CX-23-R05-060	/
蹲式便器组成（滑阀左）	《产品质量跟单》YC-CX-23-R05-060	10%	《产品质量跟单》 YC-CX-23-R05-060	/
冲洗按钮	《产品质量跟单》YC-CX-23-R05-024	10%	《产品质量跟单》 YC-CX-23-R05-024	/
真空发生器组成	《产品质量跟单》YC-CX-23-R05-068	10%	《产品质量跟单》 YC-CX-23-R05-068	/
DTC 控制板一	《产品质量跟单》YC-CX-23-R05-064	10%	《产品质量跟单》 YC-CX-23-R05-064	/
DTC 控制板二	《产品质量跟单》YC-CX-23-R05-065	10%	《产品质量跟单》 YC-CX-23-R05-065	/
陶瓷便器滑阀组件	《产品质量跟单》YC-CX-23-R05-045	10%	《产品质量跟单》 YC-CX-23-R05-045	/
坐式便器（滑阀）	《产品质量跟单》YC-CX-23-R05-039	10%	《产品质量跟单》 YC-CX-23-R05-039	/
气动控制面板一	《产品质量跟单》YC-CX-23-R05-097	10%	《产品质量跟单》 YC-CX-23-R05-097	/
气动控制面板二	《产品质量跟单》YC-CX-23-R05-098	10%	《产品质量跟单》 YC-CX-23-R05-098	/
蚌壳式水增压器组成	《产品质量跟单》YC-CX-23-R05-001	10%	《产品质量跟单》 YC-CX-23-R05-001	/
线束	《端子压接工艺规程》 YC-GC-GY/07-A0 《线束压接指导书》 YC-GC-GY/10-A0	按规程执行	《产品质量跟单》YC-CX-17-R02 《线束压接质量记录》 YC-CX-17-R03	《线束压接质量记录》为抽样拉力试验